

Opis przedmiotu zamówienia

Lp.	Nazwa	Ilość sztuk
1	Zawór redukcyjny DN 200 mm z filtrem siatkowym DN 200mm oraz dwoma sztukami manometrów	1
2	Zawór redukcyjny DN 150 mm z filtrem siatkowym DN 150mm oraz dwoma sztukami manometrów	1
3	Zawór redukcyjny DN 100 mm z filtrem siatkowym DN 100mm oraz dwoma sztukami manometrów	1

Zawór redukcyjny kołnierzowy miękko uszczelniony DN 200mm PN16 o długości zabudowy wg EN 558-1, z pełnym przelotem (bez zredukowanego przekroju korpusu), ze wskaźnikiem położenia grzybka regulacyjnego i sterowany zaworem pilotowym w obwodzie regulacyjnym. Moduł regulacyjny z możliwością odrębnego ustawiania prędkości reagowania armatury. Wyposażony w manometry do kontroli pracy o zakresie 0 - 16 bar

Cechy konstrukcyjne reduktora:

1. Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego
2. Elementy zaworu głównego wykonane ze stali nierdzewnej lub brązu,
3. Przepływ maksymalny: nie mniej niż 630 m³/h ,
4. Przepływ minimalny: nie więcej niż 20 m³/h
5. Zakres zastosowania:
 - a) Ciśnienie wejściowe nie mniej niż 6,0 bar – 15 bar
 - b) Ciśnienie wyjściowe nie mniej niż 4,0 bar- 10 bar
6. Uszczelnienie zaworu i membrana wykonana z EPDM
7. Dwie sztuki manometrów glicerynowych, wskazujących ciśnienie na napływie i odpływie z zaworu o zakresie pracy 0 - 16 bar
8. Konstrukcja zaworu powinna zapobiegać przepływowi wstecznemu
9. Obwód regulacji powinien posiadać zawory odcinające po stronie napływu, odpływu i komory regulacyjnej, jednokierunkowy ogranicznik przepływu, pilot regulujący nastawę ciśnienia oraz filtr w obwodzie sterującym
10. Zawór powinien być wyposażony standardowo w 3 zawory kulowe odcinające, filtr z wbudowaną kryzą, jednokierunkowy zawór kontroli szybkości otwierania, pilot redukujący ciśnienie oraz widoczny wskaźnik otwarcia zaworu;
11. Zawór powinien posiadać dwa kurki manometryczne z gwintem 1/2" oraz dwa manometry dla ciśnienia wejściowego i wyjściowego;
12. Czyszczenie filtra obwodu sterowania zaworu nie powinno wymagać odcięcia zaworu głównego;
13. Zawór powinien posiadać widoczny wskaźnik położenia grzybka regulacyjnego;
14. Zawór musi posiadać możliwość odpowietrzenia ręcznego lub bezpośredniego montażu automatycznego zaworu odpowietrzającego górną komorę siłownika
15. W obwodzie sterującym wszystkie elementy ze stali nierdzewnej, a elementy gumowe z EPDM
16. Elementy zewnętrzne i wewnętrzne korpusu oraz pokrywy korpusu całkowicie zabezpieczone antykorozyjnie warstwą epoksydową o grubości minimum 250 µm

Cechy konstrukcyjne filtra siatkowego:

1. Filtr siatkowy z górną lub boczną zabudową kosza filtra.
2. Filtr wykonany z żeliwa sferoidalnego z wkładem wykonanym ze stali nierdzewnej
3. Wielkość oczek siatki filtra nie większa niż 2 mm
4. Elementy zewnętrzne i wewnętrzne całkowicie zabezpieczone antykorozyjnie warstwą epoksydową o grubości minimum 250 µm.
5. Uszczelnienia z EPDM.

6. Płaska siatka filtracyjna wykonana ze stali nierdzewnej AISI 316 musi być ustawiona prostopadłe do kierunku przepływu, optymalizując tym samym spadek ciśnienia na filtrze
7. Filtr musi mieć konstrukcję umożliwiającą skuteczną filtrację przy niskiej stracie ciśnienia, potwierdzoną wartościami Kv/Cv oraz współczynnikiem oporu K w karcie katalogowej producenta
8. Zamawiający wymaga zachowania pełnej kompatybilności materiałowej, hydraulicznej i serwisowej pomiędzy filtrem oraz zaworem redukcji ciśnienia;
9. Nie dopuszcza się zestawiania zaworu redukcji ciśnienia i filtra od różnych producentów, jeżeli producent zaworu nie potwierdzi pisemnie ich wzajemnej kompatybilności i odpowiedzialności za dobór całego układu

Dokumenty:

1. DTR lub Instrukcja Obsługi
2. Deklaracja zgodności
3. Karta katalogowa
4. Atesty higieniczne
5. Karta gwarancyjna

Zawór redukcyjny kołnierzowy miękko uszczelniony DN 150mm PN16 o długości zabudowy wg EN 558-1, z pełnym przelotem ze wskaźnikiem położenia grzybka regulacyjnego i sterowany zaworem pilotowym w obwodzie regulacyjnym. Moduł regulacyjny z możliwością odrębnego ustawiania prędkości reagowania armatury. Wyposażony w manometry do kontroli pracy o zakresie 0 - 16 bar

Cechy konstrukcyjne reduktora:

1. Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego
2. Elementy zaworu głównego wykonane ze stali nierdzewnej lub brązu,
3. Przepływ maksymalny: nie mniej niż 400 m³/h ,
4. Przepływ minimalny: nie więcej niż 15 m³/h
5. Zakres zastosowania:
 - c) Ciśnienie wejściowe nie mniej niż 6,0 bar – 13 bar
 - d) Ciśnienie wyjściowe nie mniej niż 4,0 bar- 9 bar
6. Uszczelnienie zaworu i membrana wykonana z EPDM
7. Dwie sztuki manometrów glicerynowych, wskazujących ciśnienie na napływie i odpływie z zaworu o zakresie pracy 0 - 16 bar
8. Konstrukcja zaworu powinna zapobiegać przepływowi wstecznemu
9. Obwód regulacji powinien posiadać zawory odcinające po stronie napływu, odpływu i komory regulacyjnej, jednokierunkowy ogranicznik przepływu, pilot regulujący nastawę ciśnienia oraz filtr w obwodzie sterującym
10. Zawór powinien być wyposażony standardowo w 3 zawory kulowe odcinające, filtr z wbudowaną kryzą, jednokierunkowy zawór kontroli szybkości otwierania, pilot redukujący ciśnienie oraz widoczny wskaźnik otwarcia zaworu;
11. Zawór powinien posiadać dwa kurki manometryczne z gwintem 1/2" oraz dwa manometry dla ciśnienia wejściowego i wyjściowego;
12. Czyszczenie filtra obwodu sterowania zaworu nie powinno wymagać odcięcia zaworu głównego;
13. Zawór powinien posiadać widoczny wskaźnik położenia grzyba regulacyjnego;
14. Zawór musi posiadać możliwość odpowietrzenia ręcznego lub bezpośredniego
15. W obwodzie sterującym wszystkie elementy ze stali nierdzewnej, a elementy gumowe z EPDM
16. Elementy zewnętrzne i wewnętrzne korpusu oraz pokrywy korpusu całkowicie zabezpieczone antykorozyjnie warstwą epoksydową o grubości minimum 250 µm

Cechy konstrukcyjne filtra siatkowego:

1. Filtr siatkowy z górną lub boczną zabudową kosza filtra.

2. Filtr wykonany z żeliwa sferoidalnego z wkładem wykonanym ze stali nierdzewnej
3. Wielkość oczek siatki filtra nie większa niż 2 mm
4. Elementy zewnętrzne i wewnętrzne całkowicie zabezpieczone antykorozyjnie warstwą epoksydową o grubości minimum 250 µm.
5. Uszczelnienia z EPDM.
6. Płaska siatka filtracyjna wykonana ze stali nierdzewnej AISI 316 musi być ustawiona prostopadłe do kierunku przepływu, optymalizując tym samym spadek ciśnienia na filtrze
7. Filtr musi mieć konstrukcję umożliwiającą skuteczną filtrację przy niskiej stracie ciśnienia, potwierdzoną wartościami Kv/Cv oraz współczynnikiem oporu K w karcie katalogowej producenta
8. Zamawiający wymaga zachowania pełnej kompatybilności materiałowej, hydraulicznej i serwisowej pomiędzy filtrem oraz zaworem redukcji ciśnienia;
9. Nie dopuszcza się zestawiania zaworu redukcji ciśnienia i filtra od różnych producentów, jeżeli producent zaworu nie potwierdzi pisemnie ich wzajemnej kompatybilności i odpowiedzialności za dobór całego układu
- 10.

Dokumenty:

1. DTR lub Instrukcja Obsługi
2. Deklaracja zgodności
3. Karta katalogowa
4. Atesty higieniczne
5. Karta gwarancyjna

Zawór redukcyjny kołnierzowy miękko uszczelniony DN 100mm PN16 o długości zabudowy wg EN 558-1, z pełnym przelotem ze wskaźnikiem położenia grzybka regulacyjnego i sterowany zaworem pilotowym w obwodzie regulacyjnym. Moduł regulacyjny z możliwością odrębnego ustawiania prędkości reagowania armatury. Wyposażony w manometry do kontroli pracy o zakresie 0 - 16 bar

Cechy konstrukcyjne reduktora:

1. Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego
2. Elementy zaworu głównego wykonane ze stali nierdzewnej lub brązu,
3. Przepływ maksymalny: nie mniej niż 165 m³/h ,
4. Przepływ minimalny: nie więcej niż 10 m³/h
5. Zakres zastosowania:
 - e) Ciśnienie wejściowe nie mniej niż 6,0 bar – 10 bar
 - f) Ciśnienie wyjściowe nie mniej niż 4,0 bar- 9 bar
6. Uszczelnienie zaworu i membrana wykonana z EPDM
7. Dwie sztuki manometrów glicerynowych, wskazujących ciśnienie na napływie i odpływie z zaworu o zakresie pracy 0 - 16 bar
8. Konstrukcja zaworu powinna zapobiegać przepływowi wstecznemu
9. Obwód regulacji powinien posiadać zawory odcinające po stronie napływu, odpływu i komory regulacyjnej, jednokierunkowy ogranicznik przepływu, pilot regulujący nastawę ciśnienia oraz filtr w obwodzie sterującym
10. Zawór powinien być wyposażony standardowo w 3 zawory kulowe odcinające, filtr z wbudowaną kryzą, jednokierunkowy zawór kontroli szybkości otwierania, pilot redukujący ciśnienie oraz widoczny wskaźnik otwarcia zaworu;
11. Zawór powinien posiadać dwa kurki manometryczne z gwintem 1/2" oraz dwa manometry dla ciśnienia wejściowego i wyjściowego;
12. Czyszczenie filtra obwodu sterowania zaworu nie powinno wymagać odcięcia zaworu głównego;
13. Zawór powinien posiadać widoczny wskaźnik położenia grzybka regulacyjnego;

14. Zawór musi posiadać możliwość odpowietrzenia ręcznego lub bezpośredniego
15. W obwodzie sterującym wszystkie elementy ze stali nierdzewnej, a elementy gumowe z EPDM
16. Elementy zewnętrzne i wewnętrzne korpusu oraz pokrywy korpusu całkowicie zabezpieczone antykorozyjnie warstwą epoksydową o grubości minimum 250 μm

Cechy konstrukcyjne filtra siatkowego:

1. Filtr siatkowy z górną lub boczną zabudową kosza filtra.
2. Filtr wykonany z żeliwa sferoidalnego z wkładem wykonanym ze stali nierdzewnej
3. Wielkość oczek siatki filtra nie większa niż 2 mm
4. Elementy zewnętrzne i wewnętrzne całkowicie zabezpieczone antykorozyjnie warstwą epoksydową o grubości minimum 250 μm .
5. Uszczelnienia z EPDM.
6. Płaska siatka filtracyjna wykonana ze stali nierdzewnej AISI 316 musi być ustawiona prostopadle do kierunku przepływu, optymalizując tym samym spadek ciśnienia na filtrze
7. Filtr musi mieć konstrukcję umożliwiającą skuteczną filtrację przy niskiej stracie ciśnienia, potwierdzoną wartościami K_v/C_v oraz współczynnikiem oporu K w karcie katalogowej producenta
8. Zamawiający wymaga zachowania pełnej kompatybilności materiałowej, hydraulicznej i serwisowej pomiędzy filtrem oraz zaworem redukcji ciśnienia;
9. Nie dopuszcza się zestawiania zaworu redukcji ciśnienia i filtra od różnych producentów, jeżeli producent zaworu nie potwierdzi pisemnie ich wzajemnej kompatybilności i odpowiedzialności za dobór całego układu

Dokumenty:

1. DTR lub Instrukcja Obsługi w języku polskim
2. Deklaracja zgodności
3. Karta katalogowa
4. Atesty higieniczne
5. Karta gwarancyjna

Adres dostawy urządzeń:
Oddział Gospodarki Wodomierzowej
ul. Parkowa 10
41-500 Chorzów